

AE系列射出成型機性能表

AE-Series Injection Molding Machine

射 出 系 統	Injection system	AE60S			AE100S			AE150S			AE200S			AE300S				
		螺桿直徑 Screw Diameter	mm	22	25	28	30	32	35	35	38	42	40	45	50	45	50	55
射出容積 Shot Volume	cm ³	46	59	74	113	128	153	192	226	277	301	381	471	476	588	712		
射出重量PS Shot Weight	g	42	55	68	104	118	142	178	210	256	279	353	436	440	544	658		
	oz	1.5	1.9	2.4	3.6	4.1	5	6.3	7.4	9	9.8	12.5	15.4	15.5	19.1	23.2		
可塑化能力 Plasticizing Capacity	Kg/hr	14	18	23	44	51	61	69	82	100	104	132	163	144	192	258		
螺桿轉速 Screw Rotation	R.P.M	400			400			380			380			380				
射出壓力 Injection Pressure	kgf/cm ²	2840	2220	1753	2275	2000	1671	2357	2000	1637	2531	2000	1620	2469	2000	1652		
射出效率 Injection Rate	cm ³ /s	113	147	184	211	241	288	240	283	346	251	317	392	317	392	474		
		189	245	307	353	401	480	432	510	623	376	476	588	476	588	712		
射出速度 Injection Speed	mm /s	300/500			300/500			250/450			200 / 300			200 / 300				
開 關 模 系 統	Clamping system	鎖模力 Clamping Force	Tonf	60			100			150			200			300		
		開模行程 Opening Stroke	mm	280			350			420			520			620		
		模厚 Mold Height	mm	100~320			150~450			150~550			200~600			250~700		
		模板 Platen Dimension	mm	560 x 510			640 x 590			785 x 735			920 x 870			1070 x 1020		
		支柱內距 Distance Between Tie Bar	mm	410 x 360			460 x 410			560 x 510			660 x 610			760 x 710		
		托模力 Ejection Force	Tonf	2			2.5			3.3			4.5			8		
		托模行程 Ejection Stroke	mm	75			100			130			150			180		
		動 力 系 統 及 其 他	Power system and others	電熱段數 Heating Zone	set	5			5			5			5			6
電熱容量 Heating Capacity	kw			3.5			5.85			7.7			8			12.4		
機械尺寸 Machine Dimension	M			4.3 x 1.2 x 1.8			4.7 x 1.3 x 2.0			5.6 x 1.5 x 2.2			6.6 x 1.8 x 2.5			7.6 x 2.2 x 2.7		
機械重量 Machine Weight	Ton			4.5			5.1			8.5			10.5			17.5		

1. 射出重量以射出容積為準，以PS塑料比重1.05，假設效率0.88的乘積。
Shot weight is based on shot volume multiplied by specific gravity 1.05 of PS with 88% efficiency.
2. OZ為重量單位，1OZ等於28.349g。
OZ is weight units, and 1 OZ is equal to 28.349 grams.
3. 規格外料管亦可定做，將根據需求配合機械性能提出建議。
Special barrel is also available along with a proposal based on request and machine function.
4. 基於研發需求，本公司保有修改上述規格之權利，得不另行通知。
Design and specification are subject to change without prior notice.