



### 横走气动（伺服）机械手臂 PNEUMATIC(SERVO) DRIVEN BEAM ROBOTS

工作气压 WORKING PRESSURE	最大容许气压 MAX. ALLOWED PRESSURE		驱动方式 DRIVE SYSTEM		控制方式 CONTROL SYSTEM	电源 (V) POWER SOURCE	消耗电力 (KVA) POWER CAPACITY										
5kgf/cm <sup>2</sup> 0.49 Mpa	8kgf/cm <sup>2</sup> 0.78 Mpa		Pneumatic Cylinder		PLCFBS-10MAT	AC220V±10V 50/60HZ	0.5										
机型 MODEL	升降行程 (mm) UP/DN TRAVEL		前伸行程 (mm) CR/CB SWING STROKE		摆动角度 SWING ANGLE (DEGREE)	最大取出重量 (kg) MAX. LOADING	本体总重量 (kg) NET WEIGHT	适用注塑机型 (TON) MACHINE									
	上臂 UP	下臂 DN	上臂 UP	下臂 DN													
SST650ID	650	650	170	120	1000	2.5	135	80-200T									
SST750ID	750	750	170	120	1300	2.5	145	80-250T									
机型	总高度	气缸顶部与 基座距离	引伸定基 座距离	正臂伸机 高度 D	下臂伸机 高度 E	引伸净机 高度 F	总长度	引伸长度	气嘴前长度	基座宽度	正臂臂宽 小范围	上臂与基座 最小距离	上臂与基座 最大距离	引伸与基座 最小距离	引伸与基座 最大距离	伸展行程	伸臂中心与 快嘴距离
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	KMin	LMin	LMax	MMin	MMax	N	O
ST650ID	1370	1120	500	82	118	115	1480	600	345	120	100	350	800	250	470	1000	230
ST750ID	1490	1220	500	82	118	115	1480	600	345	120	100	350	800	250	470	1000	230